

[Versione 1.0, Aggiornata 11.1.2012]

Pramet Tools s.r.o., Zdenek Klucka



[PRAMET guida catalogo elettronico]

Catalogo di prodotti Pramet on-line contenente parametri tecnici, disegni e la possibilità di creare un kit utensile personalizzato.

Revisione

<i>Versione</i>	<i>Data</i>	<i>Descrizione</i>
1.0	11.1.2012	Guida utenti

Glossario

	Pag.
1. Introduzione	
1.1 Requisiti tecnici	4
1.2 Supporto utenti	4
1.3 Lingue disponibili	4
2. Composizione utensile	
2.1 Selezione utensile	6
2.2 Selezione inserto	8
2.3 Selezione parti di ricambio	10
2.4 Selezione accessori	11
3. Composizione kit	
3.1 Selezione utensile	13
3.2 Aggiungi inserto	13
3.3 Aggiungi parti di ricambio	13
3.4 La Mia selezione	13
4. La mia selezione	
4.1 Effettua una modifica	15
4.2 Possibile applicazione della selezione	15

1. Introduzione

La guida utenti presenta caratteristiche e funzioni, inoltre aiuta ad utilizzare le applicazioni del catalogo elettronico PRAMET disponibile in internet.

Le parti essenziali sono:

- Scelta dei prodotti
- Selezione utensili, inserti, ricambi ed accessori
- Creazione di un utensile assemblato
- Inserire l'utensile assemblato nella selezione
- Gestione della selezione

1.1 Requisiti tecnici

Il catalogo elettronico PRAMET è un' applicazione internet e non richiede software di installazione sul computer. Per la completa funzionalità dell'applicazione è richiesta solamente la connessione ad una rete internet.

Programmi supportati:

- MS Internet Explorer 7.0+
- Google Chrome 7.0+
- Mozilla Firefox 3.5+
- Safari Apple 4.0+

1.2 Supporto utenti

Il supporto clienti è disponibile al numero telefonico +420 583 381 511 o e-mail pramet.information@pramet.com

1.3 Lingue disponibili

Il catalogo elettronico PRAMET è disponibile in otto lingue diverse:

- Ceco
- Inglese
- Tedesco
- Polacco
- Italiano

PRAMET guida catalogo elettronico

- Ungherese
- Portoghese
- Russo

Per scegliere la lingua basta selezionare con il mouse la bandiera in alto a destra, vedi Figura 1-3



Figura 1-3, Selezione lingua

2. Composizione utensile

Lo scopo principale del catalogo elettronico è quello di poter scegliere la gamma dei prodotti Pramet. Nelle seguenti pagine illustreremo come scegliere e creare un prodotto personalizzato-utensili, inserti, ricambi ed accessori.

2.1 Selezione utensile

La scelta dell' utensile è di solito il primo passo quando si inizia ad utilizzare un catalogo elettronico. Nella pagina principale selezionare l' icona con i gruppi di utensili appropriati: fresatura, tornitura , foratura, frese integrali e mandrini. La scelta dell' utensile è rappresentata, vedi fig. 2-1a.



Figura 2-1a, Utensili fresatura

Selezionando gli utensili si possono vedere le specifiche tecniche di essi, vedi fig. 2-1 b..

É anche possibile visualizzare I dettagli utensile usando l'opzione **Selezione secondo le proprietà**, vedi fig. 2-1a. Questa opzione ci permette di selezionare l'utensile e visualizzare le sue applicazioni.

Home / Fresatura / Fresa a candela

SAP16D-end

Utensili Inserti Ricambi

Technické informace

Pezzi:

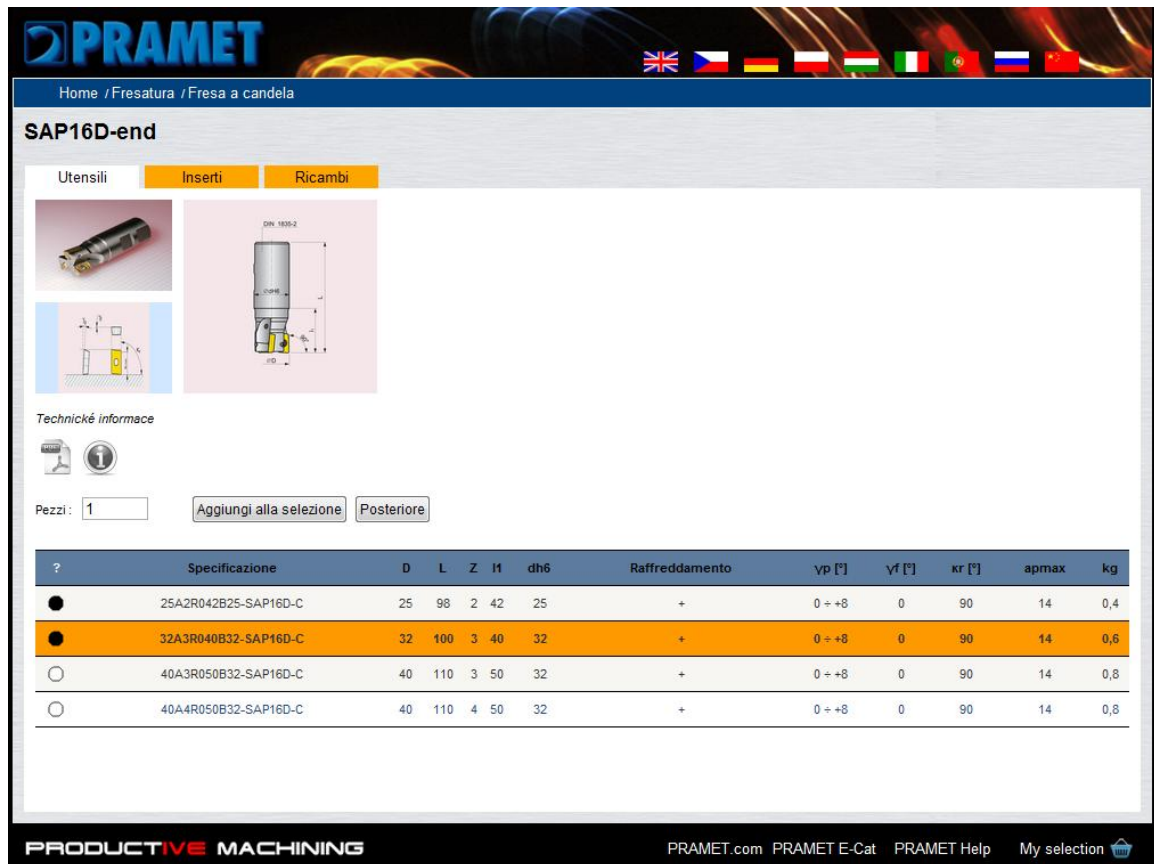
?	Specificazione	D	L	Z	H	dh6	Raffreddamento	γ_p [°]	γ_f [°]	κ_r [°]	apmax	Kg
●	25A2R042B25-SAP16D-C	25	98	2	42	25	+	0 ÷ +8	0	90	14	0,4
●	32A3R040B32-SAP16D-C	32	100	3	40	32	+	0 ÷ +8	0	90	14	0,6
○	40A3R050B32-SAP16D-C	40	110	3	50	32	+	0 ÷ +8	0	90	14	0,8
○	40A4R050B32-SAP16D-C	40	110	4	50	32	+	0 ÷ +8	0	90	14	0,8

PRODUCTIVE MACHINING PRAMET.com PRAMET E-Cat PRAMET Help My selection

Figura 2-1b, Anteprima dettagliata degli utensili

Una dettagliata anteprima degli utensili fornisce: informazioni tecniche di base, fotografie e disegni. Per conoscere informazioni tecniche più dettagliate è possibile aprire il file PDF o cliccare sull' icona Info situate nella sezione *Informazioni Tecniche sotto l' immagine*.

Possiamo ritenere completata la selezione dopo aver scelto e digitato l' utensile, vedi fig. 2-1. Ora continuiamo a lavorare con l' utensile selezionato, vedi capitolo 3.1.



Home / Fresatura / Fresa a candela

SAP16D-end

Utensili **Inserti** Ricambi

Technical information

Pezzi:

?	Specificazione	D	L	Z	H	dh6	Raffreddamento	vp [°]	vf [°]	kr [°]	apmax	kg
●	25A2R042B25-SAP16D-C	25	98	2	42	25	+	0 ÷ +8	0	90	14	0,4
●	32A3R040B32-SAP16D-C	32	100	3	40	32	+	0 ÷ +8	0	90	14	0,6
○	40A3R050B32-SAP16D-C	40	110	3	50	32	+	0 ÷ +8	0	90	14	0,8
○	40A4R050B32-SAP16D-C	40	110	4	50	32	+	0 ÷ +8	0	90	14	0,8

PRODUCTIVE MACHINING PRAMET.com PRAMET E-Cat PRAMET Help My selection

Figura 2-1c, Selezione di un utensile e caratteristiche

2.2 Selezione inserti

Per scegliere gli inserti bisogna cliccare sull' icona *Inserti* nella pagina principale e procedere come nella selezione utensili, vedi Capitolo 2-1.

Il modo più semplice è selezionare l' inserto prima di scegliere l' utensile. La scelta di uno specifico utensile, vedi fig. 2-1, attiva codice **inserti** e **ricambi** (vedi capitolo 2.3). Cliccando sui codici **inserti** si può vedere la lista degli inserti da applicare sull' utensile scelto, vedi fig. 2-2a.

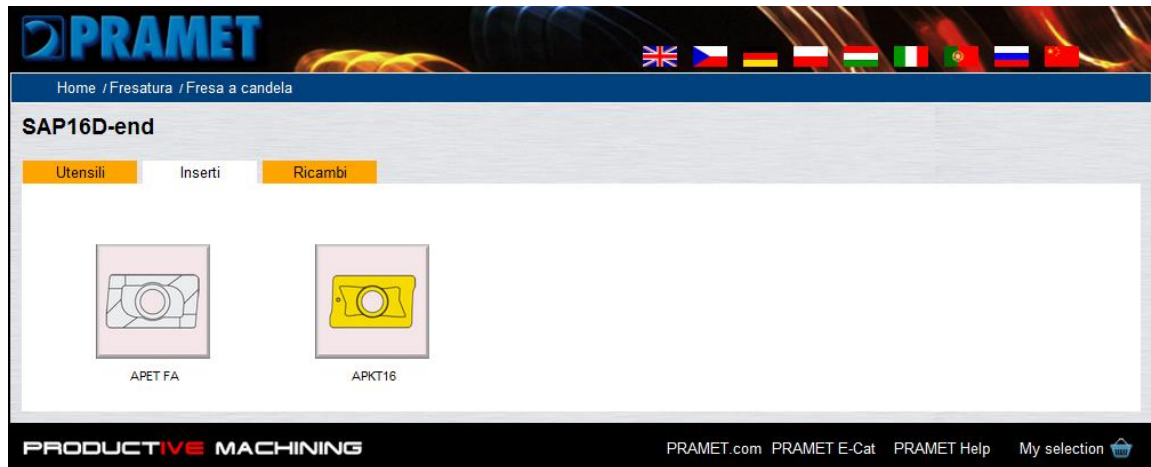


Figura 2-2a, Codici inserti

Per scegliere il tipo di VBD cliccare sull' icona inserti dal menu che appare. Dopo aver cliccato comparirà l' anteprima dell' inserto con le principali caratteristiche tecniche, vedi fig. 2-2b. Caratteristiche più specifiche dell' inserto se disponibili, si possono trovare sotto la figura nelle informazioni tecniche - Icona PDF.

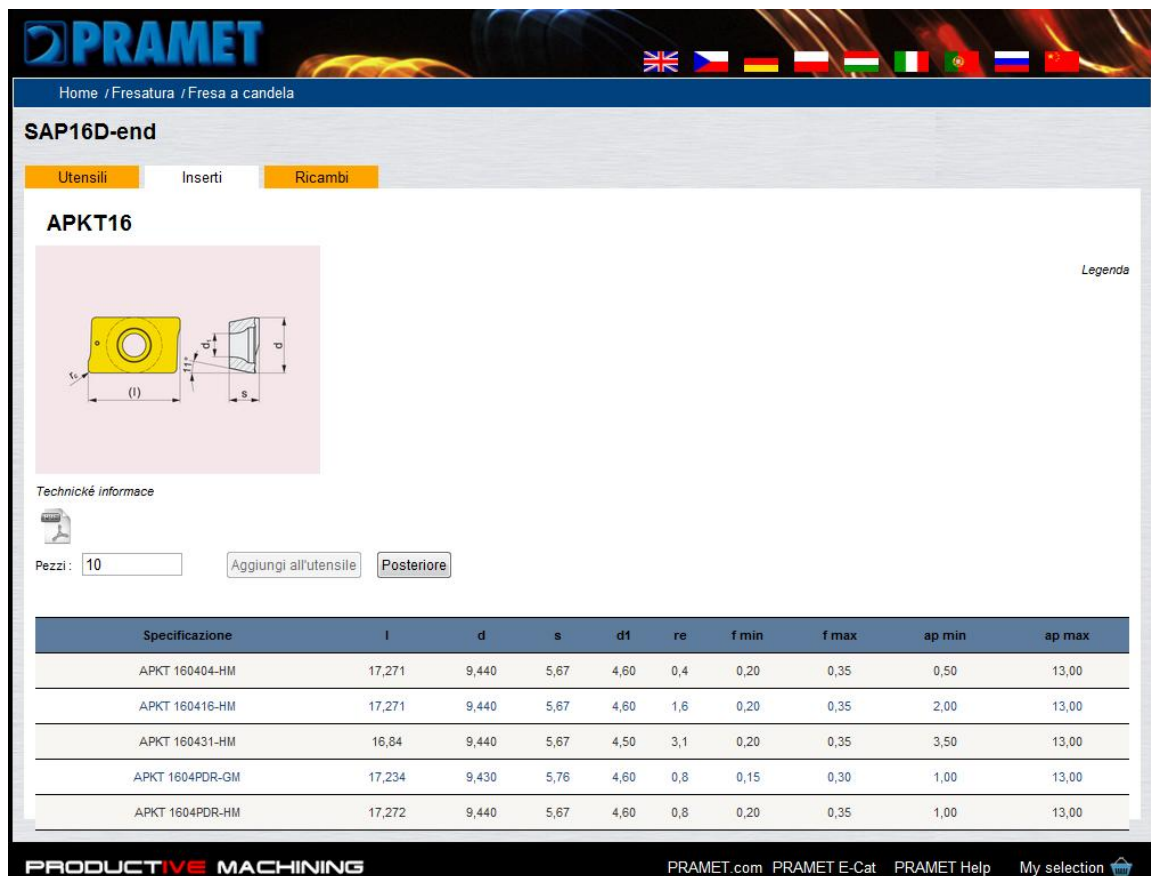


Figura 2-2b, Anteprima dettagliata dell' inserto selezionato

La selezione inserto è disponibile cliccando sulla specifica nella tabella degli inserti disponibili, vedi fig. 2-2c. Questo passo illustra inoltre la tabella dei materiali da lavorare per l'inserto selezionato. Cliccare sul materiale richiesto per selezionare l'inserto.

Ora continuiamo a lavorare con l'inserto selezionato, vedi capitolo 3.2.

SAP16D-end

Utensili Inserti Ricambi

APKT16

Technical drawing showing dimensions: l , d_1 , d , s , r_s , r_e .

- Materiale	P	M	K	N	S	H
○ 5026	■	□	■	■	■	■
○ 8016	■	■	■	■	□	■
● 2215	■	■	■	■	■	■
● 8230	■	■	■	■	■	■
● 8240	■	■	■	■	■	■

Legenda

Technické informace

Pezzi:

Specificazione	l	d	s	d1	re	f min	f max	ap min	ap max
APKT 160404-HM	17,271	9,440	5,67	4,60	0,4	0,20	0,35	0,50	13,00
APKT 160416-HM	17,271	9,440	5,67	4,60	1,6	0,20	0,35	2,00	13,00
APKT 160431-HM	16,84	9,440	5,67	4,50	3,1	0,20	0,35	3,50	13,00
APKT 1604PDR-GM	17,234	9,430	5,76	4,60	0,8	0,15	0,30	1,00	13,00
APKT 1604PDR-HM	17,272	9,440	5,67	4,60	0,8	0,20	0,35	1,00	13,00

PRODUCTIVE MACHINING PRAMET.com PRAMET E-Cat PRAMET Help My selection

Figura 2-2c. Selezione inserto specifico

2.3 Selezione parti di ricambio

Per scegliere le parti di ricambio cliccare sull' icona *Parti di ricambio* nella pagina principale e procedere come nella selezione utensili, vedi capitolo 2-1.

Il modo più semplice è selezionare le parti di ricambio prima di scegliere l'utensile. La scelta di uno specifico utensile, vedi fig. 2-1, attiva codice **inserti** e **ricambi** (vedi capitolo 2.3). Cliccando sui codici **inserti** si può vedere la lista degli inserti da applicare sull' utensile scelto, vedi fig. 2-3a.

Dopo la visione delle parti di ricambio possiamo continuare con la creazione dell' utensile, vedi Capitolo 3.3.

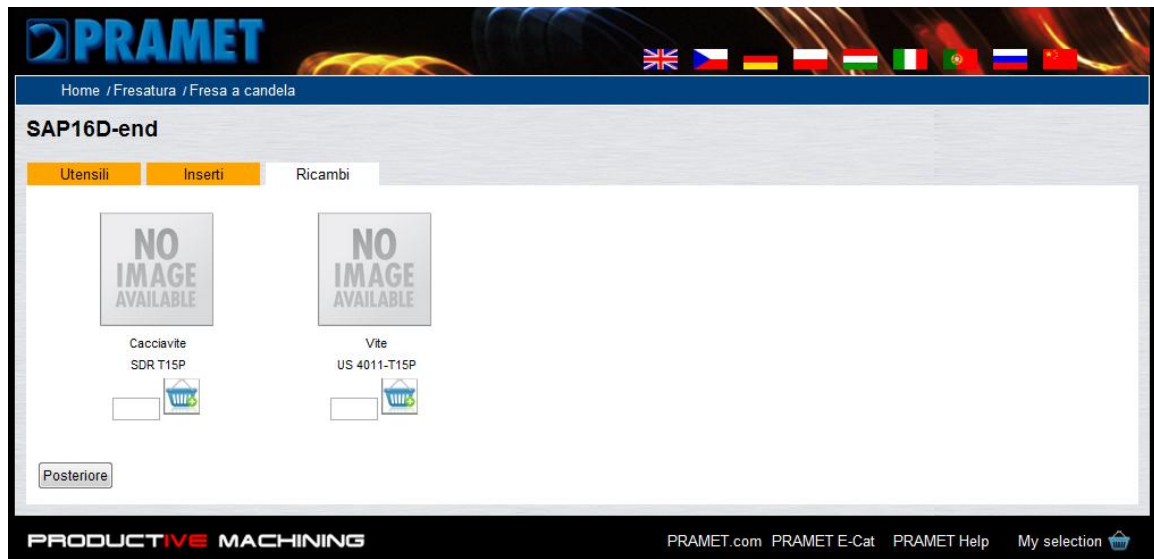


Figura 2-3a, Gamma ricambi per l' utensile selezionato

2.4 Selezione accessori

Per scegliere gli accessori cliccare sull' icona *Accessori* nella pagina principale e procedere come nella selezione utensili, vedi Capitolo 2-1.

Per finire andiamo alla schermata finale dove possiamo trovare la lista degli accessori, vedi fig. 2-4a, possiamo inserire diversi prodotti nel box (mia scelta). Incollare in *Mia selezione* ed iniziare ad inserire il numero di pezzi della produzione richiesta cliccando sull' icona *Aggiungi selezione*, sulla destra accanto al box di controllo per specificare il numero di pezzi. Apparirà il messaggio informativo riguardante l'aggiunta alla *Mia selezione*.

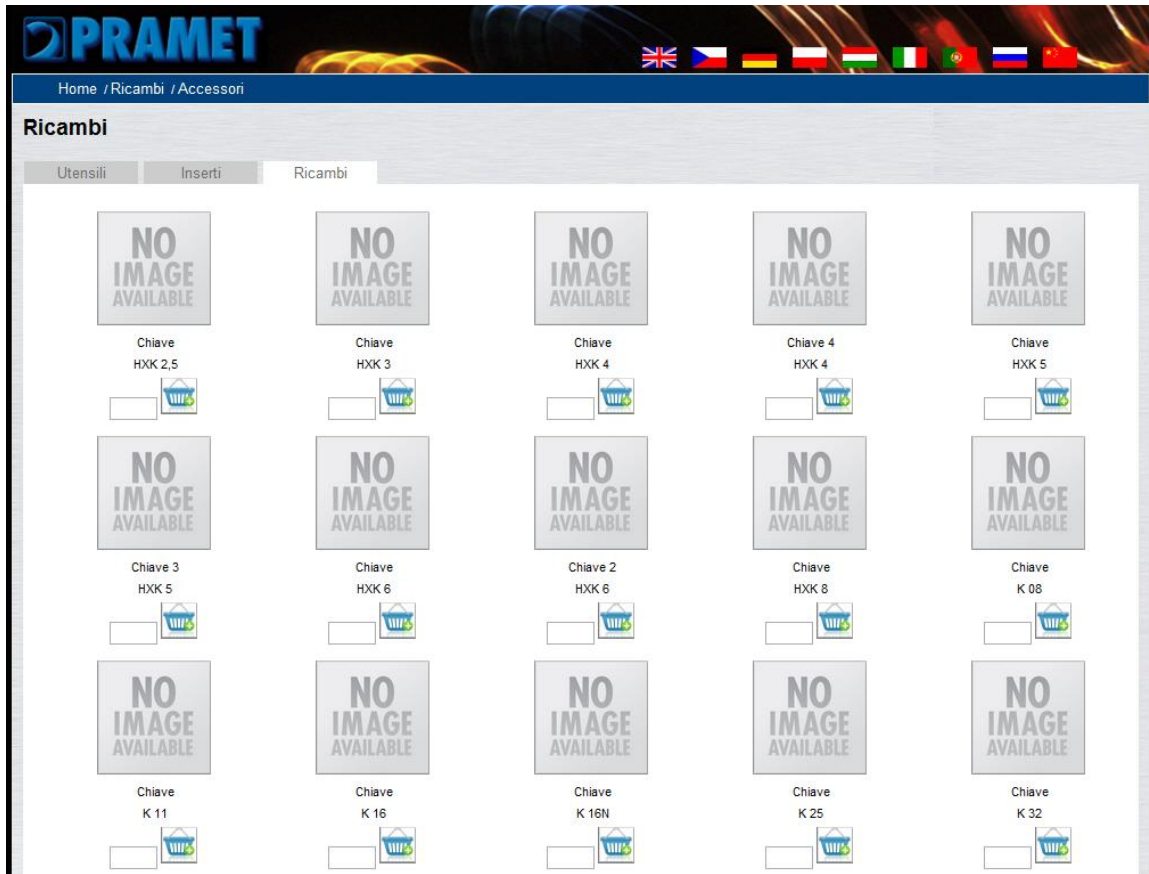


Figure 2-4a, Accessori

3. Composizione kit

L'effettiva funzionalità del catalogo elettronico è la possibilità di creare un utensile personalizzato. Possiamo utilizzare il kit completo per visualizzare e costruire il procedimento di assemblaggio utensile o al fine di ordinare alla Pramet tutti i particolari necessari.

3.1 Selezione utensile

Per la costruzione del kit si inizia selezionando l'utensile. Vedi al Capitolo 2.1.

3.2 Aggiungi inserto

In accordo con il capitolo 2.2 selezioniamo un inserto specifico, cioè scegliamo il tipo di inserto desiderato con le specifiche ed il materiale.

Dopo la selezione di tutti i parametri necessari si attiva il pulsante **Aggiungi all'utensile**. Entrare nel foglio del forum degli inserti richiesti e cliccare sul bottone **Aggiungi all'utensile**. Apparirà il messaggio di conferma riguardante l'aggiunta dell'utensile alla Mia selezione.

3.3 Aggiungi parti di ricambio

In accordo alle procedure del capitolo 2.3, selezionare le parti di ricambio.

Allegare i ricambi all'utensile, dopo aver scelto la quantità di pezzi cliccare sull'icona **Aggiungi utensile** situata a destra di fianco al box di controllo contenente la quantità di pezzi. Apparirà un messaggio riguardante l'aggiunta delle parti di ricambio alla Mia selezione.


3.4 Mia selezione

Per visualizzare il kit completo selezionato cliccare sull'etichetta **Utensili**, vedi fig. 3-4a. Ora andremo a lavorare sul kit completo:


- Modificare la quantità di utensili selezionati
- Modificare la quantità di inserti/ricambi
- Rimuovere il prodotto dal kit completo

?	Specificazione	D	dH7	L	b	t	Z	Raffreddamento	γ_p [°]	γ_f [°]	κ_r [°]	apmax	kg
●	40A4R-S90AP16D	40	16	40	8,4	5,6	4		+6	0	90	14	0.7
●	50A5R-S90AP16D	50	22	40	10,4	6,3	5		+6	0	90	14	0.8
●	63A6R-S90AP16D	63	22	40	10,4	6,3	6		+6	0	90	14	1.1
●	80B5R-S90AP16D	80	27	50	12,4	7,0	5		+6	0	90	14	1.4
●	80B7R-S90AP16D	80	27	50	12,4	7,0	7		+6	0	90	14	1.3
○	100B6R-S90AP16D	100	32	50	14,4	8,0	6		+6	0	90	14	2.1
○	100B8R-S90AP16D	100	32	50	14,4	8,0	8		+6	0	90	14	2.0
●	125B9R-S90AP16D	125	40	63	16,4	9,0	9		+6	0	90	14	2.7
●	160C10R-S90AP16D	160	40	63	16,4	9,0	10		+6	0	90	14	3.7

Inserti

Specificazione	Materiale	Quantità
 APKT 1604PDR-GM	8230	<input type="text" value="20"/>

Ricambi

Name	Nome	Quantità
 Šroubovák	SDR T15P	<input type="text" value="2"/>


PRODUCTIVE MACHINING PRAMET.com PRAMET E-Cat PRAMET Help My selection 

Figura 3.4a, Kit completo

Se abbiamo una corretta quantità di tutte le parti del kit complete è possibile cliccare su **Aggiungi alla selezione**. Apparirà un messaggio di conferma dell'aggiunta alla Mia selezione.

4. Mia selezione

4.1 Effettua una modifica

Per visualizzare la **Mia selezione** cliccare sull' icona nella pagina principale o sull'icona situata in basso alla pagina.

Il contenuto della **Mia selezione**, vedi Fig. 4-1a, ci informa sulle parti specifiche aggiunte e le quantità. È possibile modificare il numero di pezzi nella colonna *Quantità (pezzi)*, poi cliccare sull' icona cambiamento di stato. È inoltre possibile cancellare i particolari cliccando sull' icona cancellare dalla selezione.

Home / Fresatura / Fresa a splanare

My selection

Tipo	Nome	Materiale	Quantità
	APKT 1604PDR-GM	-	20
NO IMAGE AVAILABLE	SDR T1SP	Šroubovák	2
	63A6R-S90AP16D	-	1

Import to e-shop Export (Excel) Vuoto Posteriore

PRODUCTIVE MACHINING PRAMET.com PRAMET E-Cat PRAMET Help My selection

Figura 4-1a, Vedi la Mia selezione

4.2 Possibili applicazioni della selezione

Con la lista dei prodotti selezionati (mia selezione) è possibile:

- Importare al e-shop (caratteristiche particolare)
- Esportare in un foglio Excel
- Cancellare la selezione